

**АКАДЕМІЧНИЙ СПІВ**  
денна форма навчання

**ПОТІК №1**  
**(8 липня)**

1	Чірков Михайло Андрійович	<b>176</b>
2	Плахотник Дар`я Геннадіївна	<b>197</b>
3	Гафич Анна Іллівна	<b>179</b>
4	Якуш Анастасія Володимирівна	<b>139</b>
5	Бубенько Валерія Миколаївна	<b>178</b>
6	Лазарева Єва Андріївна	<b>180</b>
7	Тарасенко Дарина Миколаївна	<b>192</b>
8	Корецький Єгор Володимирович	<b>186</b>
9	Ляскало Вікторія Євгенівна	<b>194</b>
10	Самофалова Дар`я Юріївна	<b>188</b>
11	Красножон Аліна Андріївна	<b>198</b>